



**COORDENADORIA DE PROCESSOS SELETIVOS - COORPS**

# COMPOSIÇÃO DA COORPS

## EQUIPE TÉCNICA

Maria Aparecida Mores Pinto

Antonio Korczak

## COMISSÃO DE APOIO

Ari José de Souza

Karina Worm Beckmann

Edson Gardin

Edson Golinski

Alexandre Maceno de Lima

## COMISSÃO ESPECIAL DE ISENÇÃO DE PAGAMENTO DA TAXA DE INSCRIÇÃO

Representantes da Comissão de Apoio

Representante da Ouvidoria

Representante da Diretoria de Finanças



**UNIVERSIDADE ESPANOLA DO CENTRO OESTE**

# **PROCESSOS SELETIVOS**

**VESTIBULAR**

**PAC – PROGRAMA DE AVALIAÇÃO CONTINUADA**

**SISU – SISTEMA DE SELEÇÃO UNIFICADA**



# **PROCESSOS SELETIVOS**

## **PAC – PROGRAMA DE AVALIAÇÃO CONTINUADA**

**Inscrições: 03 de julho a 02 de agosto.**

**Provas: 17 de setembro.**

## **VESTIBULAR**

**Inscrições: 14 de agosto a 05 de setembro.**

**Provas: 15 de outubro.**

## **SISU – SISTEMA DE SELEÇÃO UNIFICADA**

# QUESTÕES QUE ENVOLVEM OS DEPARTAMENTOS PEDAGÓGICOS

**Quanto à divulgação e aos processos seletivos:**

- Demanda pelos cursos ofertados;
- cursos com vagas ociosas nos processos seletivos;
- necessidade de envolvimento dos docentes e alunos na divulgação do vestibular e PAC (em todos os campi)
- participação em feiras de profissões
- atualização das informações referentes aos cursos na página da Unicentro.



# QUESTÕES QUE ENVOLVEM OS DEPARTAMENTOS PEDAGÓGICOS

**Quanto à participação dos professores como fiscais nos processos seletivos Vestibular e PAC:**

- A experiência em sala de aula proporciona maior segurança para a Coordenação;
- a presença do professor reforça que somos uma instituição séria, responsável e comprometida com a sociedade.



# QUESTÕES QUE ENVOLVEM OS DEPARTAMENTOS PEDAGÓGICOS

## Divulgação:

- Piloto efetuado ano passado: entre 25/08/2022 e 08/09/2022 foram visitados 25 colégios, com cerca de 1.700 alunos matriculados (apenas 3º ano);
- Participação de docentes, agentes e acadêmicos;
- Proposta para este ano:
  - Indicação pelos departamentos de, no mínimo, 02 docentes até o final de abril;
  - Planejamento das atividades em maio;
  - Início das visitas em junho, conforme calendário escolar;
  - Visitas guiadas ao Campus.